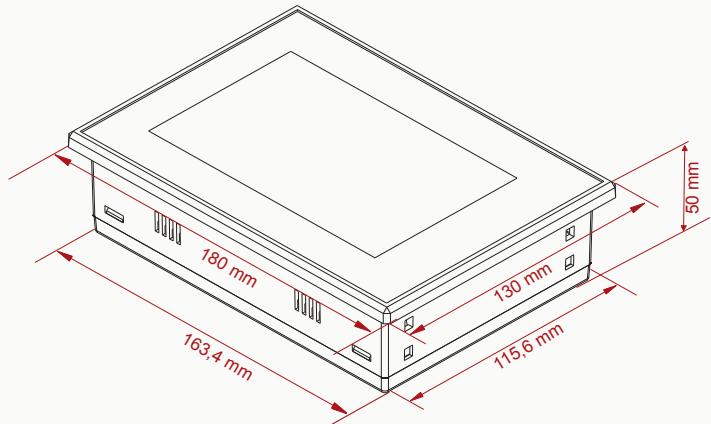


ValsMatik Plus Kontrol Ünitesi

RollerMatic Plus Control Unit

Блок Управления Вальцовым Станком RollerMatic Plus

وحدة التحكم بـماكينة الطحن المطورة



GENEL ÖZELLİKLER

(TR)

Valsmatik Plus Kontrol Ünitesi; Vals makinelerinin manuel ve full otomatik kontrolünü sağlayan yüksek performanslı çift mikrodenetleyici tabanlı kontrol cihazıdır.

Vals makinesinin; akım, devir ve fanus seviye kontrollerini sağlar.

Teknik özellikler:

- 5" Monokrom grafik LCD ile kolay ve hızlı programlama,
- Cihaz üzerinde start/stop, auto-man, centil ve led tuşları bulunur,
- Loadcell amplifikatörü,
- Buzzer ile sesli ikaz sistemi,
- 1 adet analog çıkış kanalı 0-10V,
- 2 adet analog giriş kanalı ile akım okuma,
- 1 adet devir sayacı (danelik motoru),
- 2 adet devir bekçisi (kayıf korma),
- 11 adet programlanabilir dijital giriş,
- 11 adet programlanabilir dijital çıkış.
- Besleme voltajı: 24V DC

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

(RU)

Высокопроизводительное устройство управления на основе двойного микроконтроллера, которое обеспечивает ручное и полностью автоматическое управление вальцовым станком.

Обеспечивает контроль тока, оборотов и уровня приёмника вальцевого станка.

Технические характеристики:

- Простое и быстрое программирование с помощью 5-дюймового монохромного графического ЖК-дисплея,
- На устройстве имеются кнопки Start/stop, auto-man, centil и светодиодные кнопки,
- Усилитель Тензодатчика
- Система звукового оповещения с зуммером
- аналоговый выходной канал (0-10 В), 1 шт
- считывание тока с аналоговыми входными каналами, 2 шт
- счетчик оборотов (двигатель питательного валка), 1 шт
- датчик оборотов (для обрыва ремня), 2 шт
- программируемые цифровые входы, 11 шт
- программируемые цифровые выходы, 11 шт
- Напряжение питания: 24 В постоянного тока

GENERAL FEATURES

(EN)

Rollermatic Plus Control Unit; It is a high-performance dual microcontroller based controller that provides manual and fully automatic control of roller machines.

Roller Machine; flow, speed (ROUND) and lantern level controls.

Technical Specifications:

- Easy and fast programming with 5" monochrome graphic LCD,
- The device has start/stop, auto-man, centil and led buttons,
- Loadcell amplifier,
- Audible warning system with buzzer,
- 1 pcs analog output channel 0-10V,
- Current reading with 2 analog input channels,
- 1 pcs speed counter (feeder motor),
- 2 pcs speed guard (belt break),
- 11 pcs programmable digital inputs,
- 11 pcs programmable digital outputs.
- Supply voltage: 24V DC

المواصفات العامة

- يتميز جهاز التحكم بـماكينة الطحن المطورة (فالس) بكفاءة عالية في التحكم اليدوي والأوتوماتيكي الكامل لمكينة الطحن وذلك بفضل متحكم دقيق مزدوج.
- شاشة LCD برسم توضيحي أحديه اللون عرض 5" تتيح برمجة سهلة وسريعة ،
 - بدء / إيقاف ، تشغيل تلقائي ، مفتاح Centil و مفاتيح LED على الجهاز ،
 - محول الإشارة ،
 - نظام تنبيه صوتي ،
 - عدد 1 قناة الإخراج التنازليية 10-0 فولت ،
 - مدخلين تنازليين لقراءة تيار محركات الاسطوانات
 - 1 مقاييس سرعة دوران محرك التغذية،
 - 2 مقاييس لمراقبة دوران المحركين (الكشف انقطاع الحزام)،
 - 11 مدخل رقمي قابل للبرمجة،
 - 11 مخرج رقمي قابل للبرمجة.
 - امدادات التيار الكهربائي : DC V24