

MİKRO DALGA NEM ÖLÇME ve OTOMATİK TAVLAMA SİSTEMİ

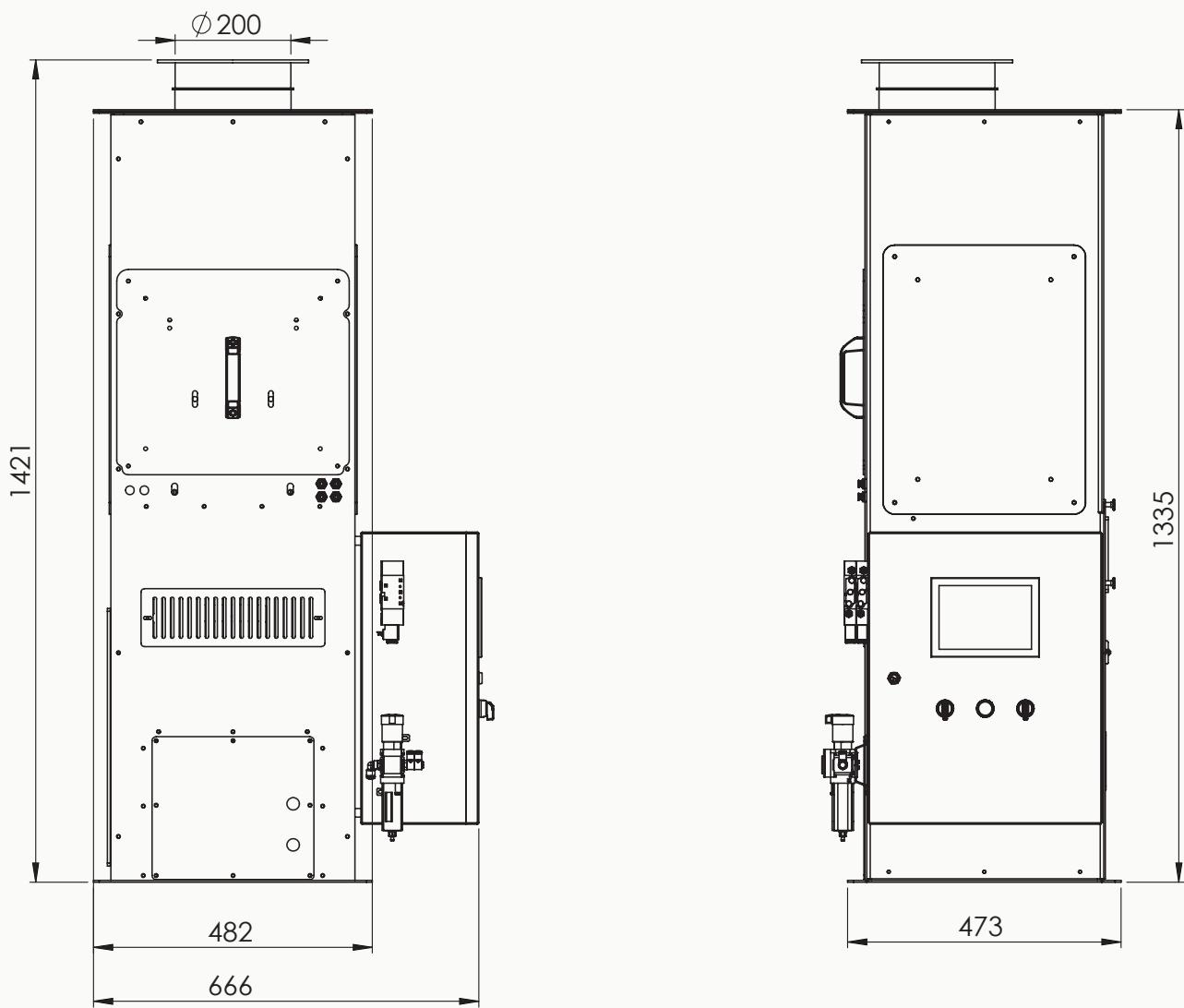
Microwave Moisture Measurement and Automatic Dampening System

Система Микроволнового Измерения И Автоматического Увлажнения
Зерна

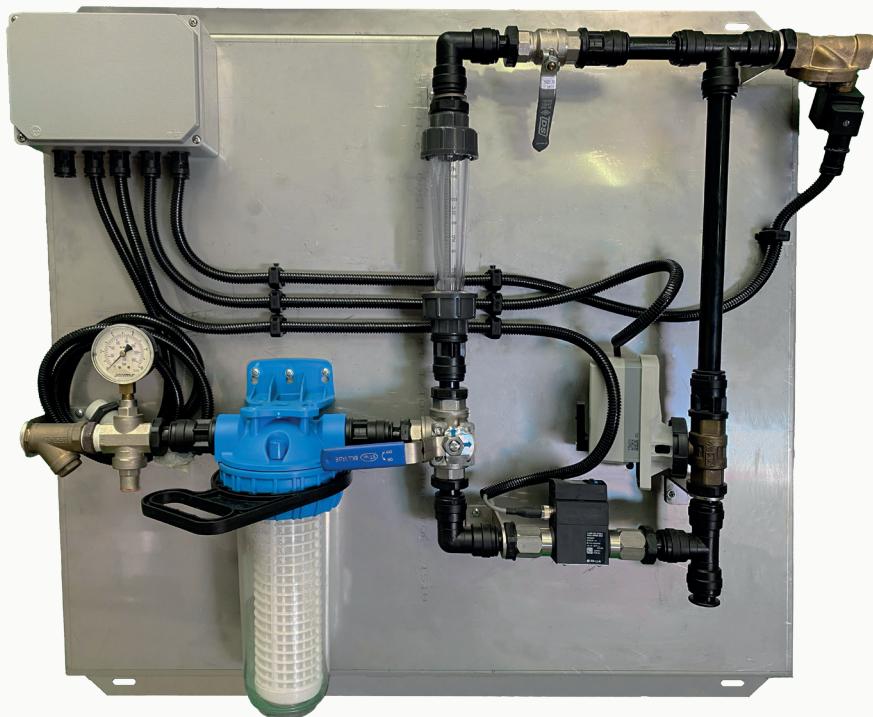
نظام القياس والتقطيف الآوتوماتيكي



ATR-OT100



- Ölçüler değişkenlik gösterebilir.
- Dimensions maybe changeable.
- Примечание. Размеры могут варьироваться.
- تختلف أبعاد الألة.



ATR-OT100

Teknik Özellikler • Technical Feature	
Makine Kodu Machine Code	ATR-OT100
Ürün Cinsi Product Type	Buğday vb. taneli ürünler Wheat and etc. granular products
Tartım Hassasiyeti Weighing Accuracy	± %0,1
Çalışma Basıncı System Pressure	6-8 Bar
Elektrik Beslemesi Power Supply	220 V AC / 50-60 Hz
Elektrik Tüketimi Electricity Consumption	0,44 kW/h
Ağırlığı Weight	130 Kg
Hava İhtiyacı Air Supply	1 m³/h

Технические Характеристики • الخصائص التقنية	
Код машины رمز الآلة	ATR-OT100
Тип продукта نوع المنتج	Пшеница другие зерновые культуры Продукты القمح، و ما شابه من الحبوب
Точность Взвешивания حساسية التوزين	± %0,1
Рабочее Давление الضغط	6-8 Бар 6-8 بار
Электропитание وحدة التغذية	220 В / 50-60 Гц 50-60 هرتز / 220 فولط
Энергопотребление استهلاك الطاقة	0,44 кВт/ч 0,44 كيلوواط/ساعة
Масса الوزن	130 Кг 130 كغ
Потребность в воздухе مزود الهواء	1 м³/ч 1 م³/دقيقة

GENEL ÖZELLİKLER

TR

Tahıl işleme tesislerinde, tahılın nem ölçüm ve kontrolünü sağlamak amacıyla üretilmiştir. Kompakt yapısının içinde bulundurduğu nem ölçme, akış ölçer, otomatik su verme ve hektolitre ölçüm bölgüleriyle sektörün ihtiyaçlarına profesyonel olarak cevap vermektedir.

- Mikrodalga nem ölçüm yöntemi kullanılmaktadır.
- Otomatik su kontrol ünitesi ile ölçüm ve set değerlerine göre tahila verilecek su debisinin otomatik olarak ayarlanması sağlanmaktadır.
- Kullanıcı dostu entegre HMI ile kolay kullanım sunmaktadır.
- PLC tabanlı kontrol ünitesi mevcuttur.
- Merkezi kontrol birimi ile haberleşme imkanı sunar.
- Kompakt tasarımlı ile her türlü prosese kolay entegre olabilmektedir.
- Lokal ve uzak çalışma modlarına sahiptir.

GENERAL FEATURES

EN

This automatic dampening system It is produced to provide moisture measurement and control of grain in grain processing plants. It professionally responds to the needs of the industry with its moisture measurement, flow meter, automatic quenching and hectoliter measurement sections in its compact structure.

- Microwave moisture measurement method is used.
- With the automatic water control unit, the water flow rate to be given to the grain is adjusted automatically according to the measurement and set values.
- It offers easy operation with its user-friendly integrated HMI.
- PLC based control unit is available.
- Provides communication with the central control unit.
- With its compact design, it can be easily integrated into any process.
- It has local and remote working modes.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

(RU)

Изготавливается для обеспечения измерения и контроля влажности зерна на зерноперерабатывающих предприятиях. Отвечает профессиональным потребностям отрасли благодаря своим компактным блокам измерения влажности зерна, расходомеру, автоматического подачи воды и измерения натуры зерна.

- Используется микроволновый метод измерения влажности.
- Автоматический блок управления водой обеспечивает автоматическую регулировку расхода воды на зерно в соответствии с измеренными и установленными значениями.
- Предлагает простоту в эксплуатации с удобным интегрированным HMI.
- Доступен блок управления на базе ПЛК.
- Обеспечивает связь с центральным блоком управления.
- Благодаря компактному дизайну легко интегрируется во все виды процессов.
- Имеет локальный и удаленный режимы работы.

المواصفات العامة

(AR)

يتم إنتاج الماكينة لمطاحن الدقيق لتوفير قياس الرطوبة والتحكم في الحبوب. يخدم لاحتياجات القطاع بشكل احترافي من خلال قياس الرطوبة ومقاييس التدفق وإمدادات المياه الأوتوماتيكية وأقسام قياس الهاكتوليتر المدمج في هيكله.

- يتم قياس وعرض رطوبة القمح بالهيكتوليتر.
- مع وحدة التحكم التلقائي في المياه ، يتم توفير الضبط التلقائي لمعدل تدفق المياه المراد إعطاؤه للحبوب وفقاً لقيم القياس والضبط.
- يتم توفير عملية تسهيل مع HMI متكاملة سهلة الإستخدام.
- يتم توفير وحدة تحكم أساسية عن طريق PLC.
- يتم توفير إمكانية التواصل مع وحدة التحكم المركزية.
- يتم بفضل تصميمه المضغوط ، دمجه بسهولة في جميع أنواع العمليات.
- يتم التحكم الأوتوماتيكي أو التحكم اليدوي بصمام السيرفو.